

De la connaissance scientifique  
à la décision publique pour l'Océan

# TOUR DE FRANCE 2026 DE L'IFREMER

**Juin — décembre 2026 • l'Ifremer en tournée littorale  
Hexagone & Outre-mer**

**Le Tour de France de l'Ifremer –  
De la connaissance scientifique  
à la décision publique pour  
l'Océan porte une ambition  
claire: faire entrer, au plus près  
des territoires, la connaissance  
scientifique dans le dialogue  
public, afin qu'elle devienne  
un appui concret à la décision  
et que les réalités du terrain  
viennent, en retour, nourrir la  
recherche.**

— À enjeux publics, réponses scientifiques —

L'Océan régule le climat, soutient les équilibres du vivant, nourrit les sociétés, ouvre des perspectives énergétiques, structure l'économie maritime et façonne l'avenir des territoires littoraux, hexagonaux comme ultramarins. Pour la France, deuxième espace maritime mondial, mieux connaître l'Océan est une exigence stratégique. Car les décisions qui engagent les usages des espaces côtiers et le littoral, la biodiversité marine, l'adaptation au changement climatique, ou encore la souveraineté maritime appellent une connaissance scientifique solide, accessible et directement utile à l'action.

De juin à décembre 2026, l'Ifremer organisera une série de rencontres dans les territoires où il est implanté, en métropole comme dans les Outre-mer : le lancement aura lieu à Cherbourg, à l'occasion des Assises de la pêche et des produits de la mer, les 18 et 19 juin. Le Tour se déploiera ensuite sur plusieurs façades littorales et dans les Outre-mer, offrant aux élus et responsables publics une occasion rare de dialoguer avec les scientifiques sur les sujets qui les préoccupent. Il se conclura par deux temps forts nationaux : aux Assises de l'économie de la mer, les 24 et 25 novembre à Montpellier, puis à l'Assemblée nationale, afin de partager les principaux enseignements issus des échanges conduits dans les territoires et de donner une portée nationale aux attentes exprimées localement. La jeunesse sera également associée à cette dynamique à travers le congrès Jeunes engagés pour l'Océan, organisé à Paris du 9 au 11 septembre.

Plusieurs étapes seront organisées dans les régions littorales où l'Ifremer est implanté (calendrier dévoilé prochainement).



## Faire entrer l'Océan dans le champ de la décision publique

Le Tour de France de l'Ifremer repose sur une conviction simple : nous ne décidons bien que lorsque nous comprenons les enjeux et les conséquences de nos choix. Changement climatique, érosion de la biodiversité, pressions croissantes sur les espaces maritimes : à mesure que les transformations s'accroissent, les responsables publics ont besoin de repères fiables, lisibles et directement utiles à l'action. Ils ont besoin de comprendre, de situer les priorités, d'anticiper, de mesurer les conséquences de leurs arbitrages. Dans le prolongement de la troisième Conférence des Nations unies sur l'Océan et des engagements de Nice, le Tour de France de l'Ifremer a été conçu pour répondre à cette exigence, avec une ambition : rapprocher durablement science, territoires et décision publique. L'enjeu n'est pas seulement scientifique. Il est démocratique, économique, et stratégique.

## Partir des questions concrètes des territoires pour dialoguer au plus juste

Dans chaque territoire, celles et ceux qui portent la décision publique seront invités à entrer au cœur des sciences océaniques, non comme spectateurs, mais comme interlocuteurs. Chaque étape sera préparée en amont avec les élus et responsables publics, afin d'identifier les sujets sur lesquels ils souhaitent disposer d'un éclairage scientifique. Car s'il n'existe qu'un seul Océan, les enjeux auxquels sont confrontés les territoires diffèrent parfois profondément selon les réalités géographiques, économiques, environnementales et sociales.

Érosion côtière, résilience face au changement climatique, biodiversité, ressources marines, pollution, pêche, aquaculture, transitions énergétiques, aménagement du littoral, économie maritime : le Tour a vocation à mettre la science en prise directe avec ces questions de terrain, dans toute leur diversité et leur complexité.

### À chaque étape :

- des temps d'échange directs avec les scientifiques de l'Ifremer, pour confronter les connaissances disponibles aux enjeux du territoire ;
- des visites de laboratoires, de plateformes ou d'équipements scientifiques, pour découvrir les capacités de recherche ;
- la remise d'un dossier territorial Océan personnalisé, apportant des réponses scientifiques claires, accessibles et directement mobilisables sur les questions soulevées par les responsables publics.

## Une ambition pour l'action publique

Véritable outil démocratique, le *Tour de France de l'Ifremer* doit permettre à l'État et aux collectivités de mieux fonder leurs orientations, leurs arbitrages et leurs choix sur la connaissance scientifique et de renforcer notre souveraineté maritime et climatique.

## Partenaires

Le Tour de France de l'Ifremer est organisé en partenariat avec le BRGM, Service géologique national, sous la direction scientifique de Gonéri Le Cozannet, spécialiste de l'érosion côtière, co-auteur du 6<sup>e</sup> rapport du GIEC et membre du Haut Conseil pour le climat. Le groupe Ouest-France et sa filiale Le Marin accompagneront cette initiative et en renforceront le rayonnement événementiel et éditorial.



le marin

[www.ifremer.fr](http://www.ifremer.fr) | **contact** : [Tourdefranceifremer@ifremer.fr](mailto:Tourdefranceifremer@ifremer.fr)